



HCED 411

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- Conservação de produtos congelados ou bebidas e refrigerados
- Refrigeração estática
- Gabinete com formas internas arredondadas
- Chapas internas e externas em aço galvanizado pré-pintado com alta resistência a corrosão
- Isolamento de poliuretano ecologicamente correto
- Grade plástica em material de alto impacto com proteção U.V.
- Rodízio duplo giratório de alta resistência
- Tampa de chapa com puxador ergonômico e dobradiças balanceadas
- Dreno frontal
- Condensação forçada, garantindo maior velocidade de refrigeração
- Divisória interna
- Termostato ajustável para dupla ação
- Temperatura de operação de 35°C / 75% de umidade relativa do ar
- Puxador frontal com fechadura
- Defrost (degelo natural)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade Total	411 litros
Medidas Externas LxAxP	1265 x 940 x 705 mm
Peso Líquido	65 kg
Variação de Temperatura	-22 à -18 / 0 à +8 °C
Truck de 7,5m	48 unid.
Truck de 10,0m	63 unid.
Portas/Tampas	2
Consumo de energia (kW/dia)	2,6*

* Consumo de energia aferido conforme ISO 23953.

OPCIONAIS

- Adesivo
- Gás refrigerante R 290